

## Korte beschrijving van het project “Veilige Werkwijzen SVHC/CMR stoffen” ten behoeve van bedrijven die werkzaam zijn in of met oppervlakte technologie.

De Nederlandse maakindustrie kan alleen maar bestaan dankzij een “state of the art” oppervlakte behandelende industrie. Immers elk product dat wordt gemaakt dient adequaat te worden voorzien van een coating want anders roest of rot het, ziet het er niet fraai uit of heeft het niet de gewenste eigenschappen. Er zijn bedrijven die als dienstverlener een oppervlakte technologie aanbrenge(n), maar er zijn ook geïntegreerde bedrijven waar oppervlakte technologie een onderdeel is van het gehele maakproces.

In de oppervlakte behandelende industrie wordt veel gebruik gemaakt van SVHC/CMR stoffen (of ontstaan er residuen die SVHC/CMR elementen bevatten). Deze stoffen worden veelal gebruikt (of komen voor) in een gecontroleerde productie omgeving waar professionals werken.

Omdat er steeds meer aandacht is voor veilig werken en het MKB niet in staat is om zelf procedures en veilige werkwijzen te ontwikkelen heeft de branchevereniging 4.0, Vereniging ION, het voortouw genomen om samen met de branche (industriële oppervlakte behandelend Nederland) veilige werkwijzen te ontwikkelen die niet alleen branche breed, maar zelfs industrie breed kunnen worden toegepast.

De stoffen die op verzoek van de leden zijn geselecteerd zijn:

1. Nikkelsulfaat (casnr. 7786-81-4).
2. Salpeterzuur (casnr. 7697-37-2).
3. Waterstoffluoride (casnr. 7664-39-3).
4. Zwavelzuur (casnr. 231-639-5).
5. Chroomtrioxide (cas. 1333-82-0) in 2 toestanden (met en zonder aerosolen (H<sub>2</sub>) productie).
6. Tinsulfaat (casnr. 7488-55-3).
7. Zoutzuur (casnr. 7647-01-0).
8. Fijnstof die vrijkomt bij het Thermisch Spuiten (m.n. de chroom-6 fractie)
9. Verfstof die vrijkomt bij stralen/schuren (m.n. de chroom-6 fractie)
10. Een kobaltverbinding (stofkeuze nog niet bepaald).

De aanpak is te omschrijven als:

- Inventariseren welke bedrijfsspecifieke maatregelen de individuele bedrijven de afgelopen jaren hebben bedacht.
- Verklaaren waarom bepaalde bedrijfsspecifieke maatregelen zouden kunnen werken en deze uitschrijven in algemene maatregelen.
- Mogelijke nieuwe technologieën beoordelen en daar waar mogelijk uitschrijven naar algemene maatregelen.
- Deze algemene maatregelen theoretisch onderbouwen.
- Deze algemene maatregelen toetsen door het uitvoeren van metingen.

