Is schoon ook écht schoon?

Wat je oppervlak vertelt vóór het coaten



AD Chemicals | is a part of AD International
admetalsurfacetreatment.com

Heijningen | The Netherlands | +31 (0)167-52 69 00 | contact@adinternationalbv.com

Even voorstellen…

Marco Schot



AD Chemicals: Futureproof chemie voor metaaloppervlaktebehandeling













Visueel schoon is niet altijd technisch schoon!

Veel bedrijven beoordelen reiniging nog vooral visueel. Maar een oppervlak kan er schoon uitzien terwijl er nog olie, vet of andere organische vervuiling aanwezig is.

- Wisselende hechting
- Coatingdefecten
- Herstelwerk of uitval

“De kwaliteit van de coating begint vóór de eerste laag wordt aangebracht.”



Een opvallende tegenstelling in de praktijk

Bij veel spuiterijen is de spuitcabine strak georganiseerd. Daar zien we:

- Afzuiging
- PBM’s
- duidelijke veiligheidsprocedures
- gecontroleerde werkzones

Maar direct daarvoor worden onderdelen nog handmatig ontvet met vluchtige oplosmiddelen.

“Waarom accepteren we in manuele voorbehandeling risico’s die we tijdens het coaten juist proberen te beheersen?”



Oplosmiddelontvetting onder de loep

Kwaliteit
Handmatig ontvetten is sterk afhankelijk van de werkwijze:

- hoeveelheid oplosmiddel
- conditie van de doek
- manier van reinigen
- daadwerkelijke afvoer van vervuiling

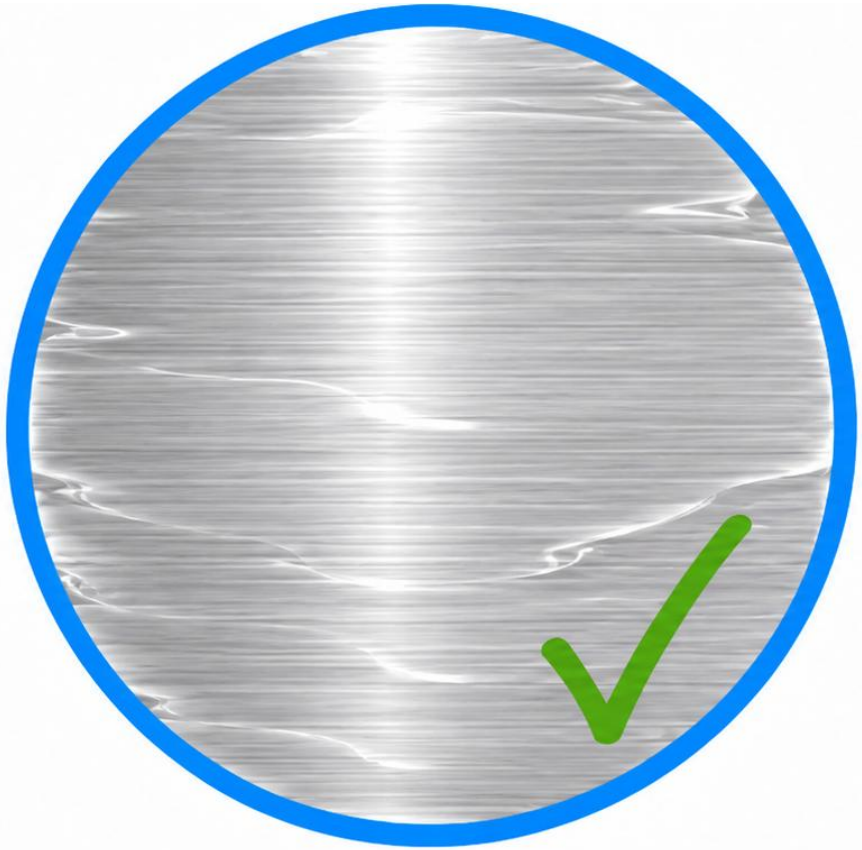
Blootstelling
Vluchtige oplosmiddelen brengen daarnaast aandachtspunten mee voor:

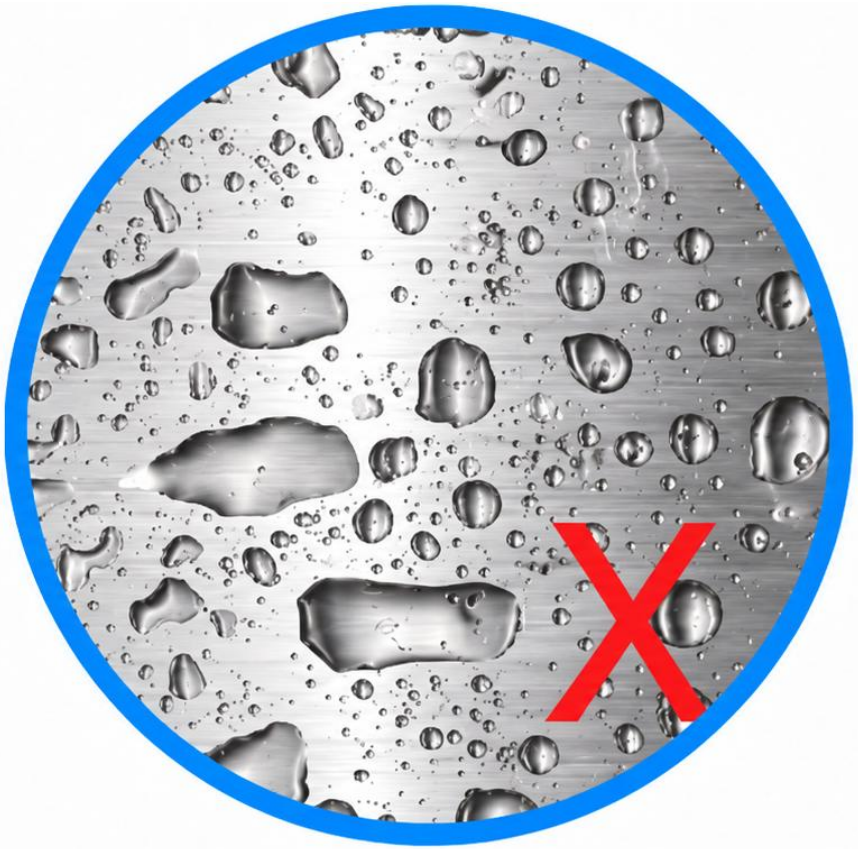
- blootstelling en dampvorming
- brandveiligheid
- VOC emissies
- opslag en handling

“Vervuiling kan worden opgelost en verplaatst, zonder dat duidelijk is of het oppervlak daadwerkelijk voldoende schoon is.”



Hoe weet je dan of een oppervlak écht schoon is?





“Van aannemen naar controleren”

Werkpraktijk

Watergedragen reinigen

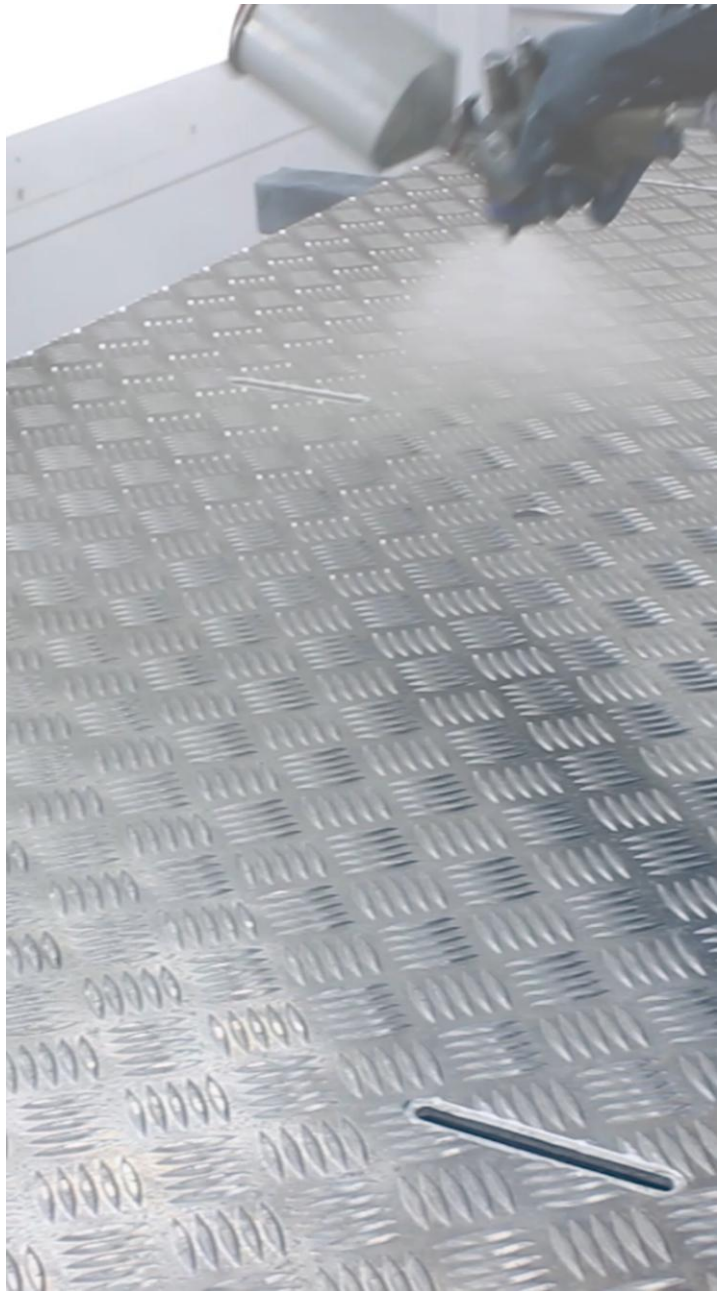
- Verwijdert olie, vet, roet en koolstofhoudende vervuiling
- Multi-metal en kunstof
- Veilig in gebruik
  - Labelvrij
  - Minder geur en dampen
- In combinatie met MM31® een complete upgrade corrosiebescherming en lakhechting

Praktijkervaring BMS Coating
“Je ziet de olie en het vet eraf druipen.”

Cleaner OV



MM31®



Wat levert een beter beheerst reinigingsproces op?



Oppervlaktekwaliteit

Betere uitgangspositie voor hechting en coatingkwaliteit.



Proceszekerheid

Minder afhankelijk van individuele werkwijze.



Mens

Mogelijkheid om blootstelling aan vluchtige oplosmiddelen te reduceren.



Milieu en installatie

Minder VOC-emissies en minder afhankelijkheid van traditionele oplosmiddelchemie.

Ontwikkeling ontlakken

Soortgelijke ontwikkeling. Traditionele methyleenchloride houdende ontlakprocessen staan onder druk:

- Blootstelling
- Emissies
- Arbeidsveiligheid
- Chemische regelgeving
- Beheersing van het proces

Ook bij ontlakken verschuift de vraag van:

“werkt het?” naar “werkt het veilig, beheersbaar en toekomstbestendig?”



Methyleenchloridevrij ontlakken

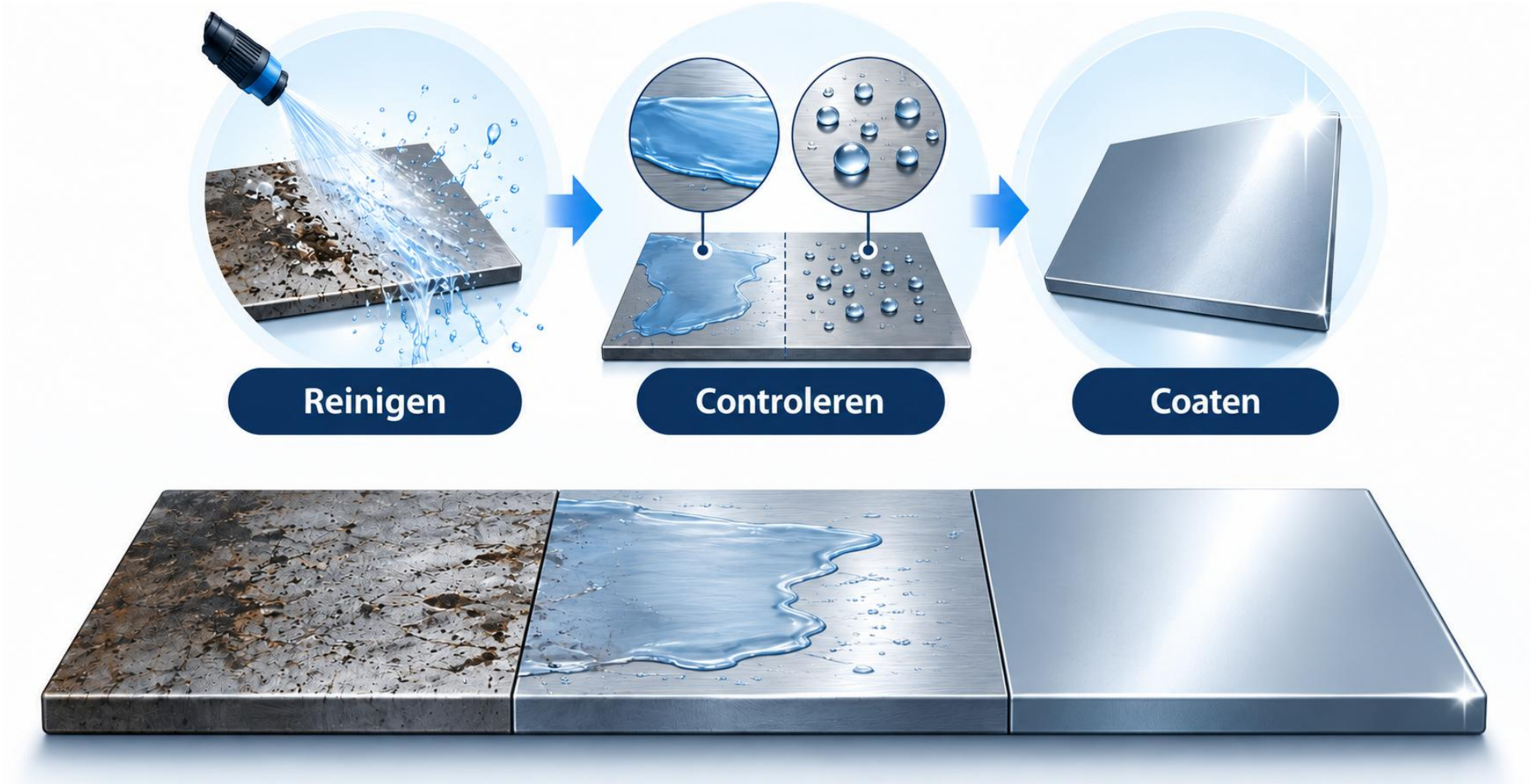
Een goed ontlakresultaat hangt van meer af dan alleen chemie:

- Ontlaktijd per coatingsysteem
  - laagdikte en geometrie van het onderdeel
- Bescherming van het substraat
  - inhibitoren en materiaaltesten
- Badconditie
  - lakbelasting, insleep, standtijd en filtratie
- Aansluitende processtappen
  - zoals spoelen, neutraliseren

Strip MCV	
Chemisch	Zuur,
Toepassing	Dompelbad, gesloten proces
Temperatuur	30 tot 50 °C
Type lakken	Poedercoating, natlak, e-coat en GEOMET®



Is schoon ook écht schoon?





AD International



AD International B.V.

m.schot@adinternationalbv.com
Tel. +31 (0) 167 52 6900

Address

Markweg Zuid 27
4794 SN Heijningen
The Netherlands

adinternationalbv.com

@AD International B.V.

ISO 9001 ISO 14001 ISO 45001 BUREAU VERITAS Certification
Responsible Care® Good Chemistry at Work
ecovadis Sustainability Rating